

Аннотация

Герцык А.К. Отчет по производственной практике. – Трехгорный: ТТИ НИЯУ МИФИ, МТОРПО 3102, 2022.

Отчет – 22 листа: рис. – 4, библиография – 4 наименований, индивидуальное задание – 1 лист, дневник практики – 1 лист, характеристика – 1 лист.

Во время прохождения производственной практики мы изучили правила безопасности труда и которые были закреплены на опыте.

Во время прохождения практики мы производили монтаж и демонтаж деталей и узлов, входящих в состав оборудования. Создавали дефектацию деталей и узлов, входящих в состав оборудования. Производили слесарную обработку узлов и деталей, входящих в состав оборудования.

Так же мы выполнили следующий план:

–Изучение конструкторской и технологической документации на узлы и детали, входящие в состав оборудования;

— подготовка рабочего места и выбор слесарно-монтажного инструмента и приспособлений для демонтажа, монтажа, сборки и разборки узлов и деталей, входящих в состав оборудования;

— практическая работа «Демонтаж и монтаж узлов и механизмов оборудования»;

					15.02.12.07.22.566.000.00.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Отчет По производственной практике	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Герцык					У	3	22
Пров.	Аким					ТТИ НИЯУ МИФИ МТОРПО 3102		
Реценз.								
Н.контр.	Марсаутова							
Утв.	Медведкова							

— разборка узлов и механизмов, соединений узлов и деталей, входящих в состав оборудования: разборка резьбовых, шпоночных, шлицевых, неразъемных соединений. Оценка качества проведенных разборочных работ;

— выбор инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации узлов и деталей, входящих в состав оборудования;

— практическая работа «Выявление износа узлов оборудования»;

— практическая работа «Подтяжка крепежа деталей простых механизмов»;

— практическая работа «Промывка, чистка и смазка узлов оборудования:

подшипниковых Узлов, зубчатых и червячных передач, механизмов

преобразования движения, направляющих и т.д.»;

— сборка узлов и механизмов, входящих в состав оборудования: сборка резьбовых, шпоночных, шлицевых соединений. Оценка качества проведенных сборочных работ;

— контроль правильности взаимного расположения и зазоров в установленных узлах и деталях, входящих в состав оборудования;

— выбор инструмента для производства работ по слесарной обработке узлов и деталей, входящих в состав оборудования;

— отработка навыков разметки узлов и деталей, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью;

					15.02.12.07.22.566.000.00.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.	Герцык				Отчет По производственной практике	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Аким					У	4	22
Реценз.						ТТИ НИЯУ МИФИ МТОРПО 3102		
Н.контр.	Марсаутова							
Утв.	Медведкова							

— отработка навыков рубки, правки, гибки, резки, опилования деталей, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью;

— размерная обработка деталей и узлов, входящих в состав оборудования, точностью до 12-го качества;

— отработка практических навыков шабрения, распиливания, пригонки и припасовки, притирки, доводки, полирования деталей, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью;

— практическая работа «Пригонка по месту деталей оборудования»;

— контроль качества выполненных слесарных работ;

— контроль формы, размеров и шероховатости узлов и деталей, входящих в состав оборудования;

— выполнение пробной работы по определению уровня основания рабочей профессии «Слесарь-ремонтник»

					15.02.12.07.22.566.000.00.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Отчет По производственной практике	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Герцык					У	5	22
Пров.	Аким					ТТИ НИЯУ МИФИ МТОРПО 3102		
Реценз.								
Н.контр.	Марсаутова							
Утв.	Медведкова							